

DIAGNOSTIC DE DYSFONCTIONNEMENT

Durée

2 jours.

Public concerné

Opérateur, régleur de ligne de production et technicien de fabrication.

Pré-requis

Aucun.

Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et d'études de cas/ mises en situation
Exercices pédagogiques à partir de cas théoriques sur process de production automatisée.

Moyens pédagogiques

Vidéo-projection.

Evaluation des acquis

Evaluation en continu.

Objectif

Appliquer une méthode rationnelle d'analyse d'un dysfonctionnement afin d'en diagnostiquer les causes racines
Déterminer les actions correctives de maintenance de niveau 2 (dépannage par échange standard, opération mineure de maintenance préventive en pied de machine).

Programme

1er JOUR

Présentation des objectifs de la formation

Exercice d'introduction

Analyse des raisonnements suivis
Présentation de la méthode de diagnostic en 5 étapes
Application à l'exercice d'introduction.

Exercice d'application n°1

Correction et retour sur la méthode - importance de la description et du questionnement OK/NON OK dans la recherche des faits de la première étape.

Exercice d'application n°2

Correction et retour sur la méthode - importance de la phase de développement et d'exploitation des informations.

Exercice d'application n°3

Outils de recherche de causes 5 M et 5 P
Correction et retour sur la méthode - importance de la phase de test (Confrontations causes/faits).

2ème JOUR

Application des fondamentaux de la méthode sur un process de production (Boîtes de conserve)

Retour sur la méthode à chaque cas
Recherche d'actions correctives par utilisation des 5 P.