

RECTIFICATION CYLINDRIQUE

Durée

3 jours.

Public concerné

Mécanicien d'usinage, tourneur et fraiseur.

Pré-requis

Aucun.

Méthodes pédagogiques

Méthodes démonstrative et participative avec alternance d'apports théoriques et pratiques.

Moyens pédagogiques

Rectifieuse cylindrique fournie par l'entreprise
Documents techniques.

Evaluation des acquis

En continu.

Objectif

Utiliser rationnellement une machine à rectifier cylindrique.

Programme

Initiation au cylindrage

Respect des diamètres

Rectification entre épaulement

Cônes

Classification des meules

Mode d'action des meules artificielles

Caractéristiques constitutionnelles d'une meule

Caractéristiques de forme et de dimension des meules

Choix d'une meule en fonction du travail

Règles à observer pour effectuer un meulage correct

Incidents rencontrés en cours de travail

Montage des meules

Lubrification

Rectification des faces planes

Applications pratiques.