

**EXPLOITATION PUPITRE OPERATEUR SINUMERIK 840 D - SIEMENS****Durée**

3 jours.

**Public concerné**

Opérateur, technicien de fabrication.

**Pré-requis**

Connaitre les bases de l'usinage.

**Méthodes pédagogiques**

Méthodes démonstrative et participative par alternance d'apports théoriques et pratiques.

**Moyens pédagogiques**Simulateur CN Sinuméric 840D  
Simulateur PC  
Documents techniques.**Evaluation des acquis**

En continu.

 **Objectif**

**Naviguer dans l'interface de la CN**  
**Appliquer les principes de base de la programmation ISO**  
**Programmer et régler des cycles d'usinage**  
**Simuler un programme.**

 **Programme****Généralités**

Présentation des différents pupitres MMC et TCM  
Constitution des différentes pages écran de la MMC  
Systèmes de coordonnées SCM/SCP  
Utilisation des différents modes de fonctionnement  
Les différents menus  
La simulation graphique.

**Les sauvegardes et les protections**

Les différentes procédures de sauvegarde  
La gestion de mots de passe et les différents niveaux de protection  
La protection des dossiers et des fichiers

**La programmation ISO**

La structure d'un programme pièce  
La programmation des instructions de déplacement (G0, G1, G2, G3)  
Les avances et déplacements des broches  
Les corrections d'outils (G40, G41, G42)  
Les fonctions M.

**Les correcteurs d'outils**

La création d'outil  
La sauvegarde des données outils  
La gestion des outils par programme pièce.

**Les décalages d'origines**

Les différents types de décalages  
Les frames.

**Les paramètres R et les sauts**

Les paramètres de calcul R / Les sauts inconditionnels  
Les sauts de programme conditionnels.