

PROGRAMMATION PIECE ISO SINUMERIK 840 D – NIVEAU 2

Durée

4 jours.

Public concerné

Technicien de fabrication.

Pré-requis

Connaître les bases de la programmation ISO.

Méthodes pédagogiques

Méthodes démonstrative et participative par alternance d'apports théoriques et pratiques.

Moyens pédagogiques

Simulateur CN Sinuméric 840D
Simulateur PC
Documents techniques.

Evaluation des acquis

En continu.

Objectif

Réaliser des programmes d'usinage
Modifier et améliorer des programmes d'usinage
Sauvegarder et archiver les différents programmes.

Programme

Les sauvegardes et les protections

Les différentes procédures de sauvegarde
La gestion de mots de passe et les différents niveaux de protection
La protection des dossiers et des fichiers.

Les correcteurs d'outils

La création d'outil
La sauvegarde des données outils
La gestion des outils par programme pièce.

Les décalages d'origines

Les différents types de décalages
Les frames.

Les paramètres R et les sauts

Les paramètres de calcul R
Les sauts inconditionnels
Les sauts de programme conditionnels.

Les sous-programmes et les macro-instructions

L'utilisation des sous-programmes
L'appel du sous-programme
Les macro-instructions.

Les actions synchrones et les modes de déplacement

WHEN, WHENEVER, FROM, EVERY
Positionnement tangentiel.

Exercices de programmation

Mise en application
Etude des programmes spécifiques.