

## PROGRAMMATION PIECE ISO SINUMERIK 840 D – NIVEAU 2

**Durée**

4 jours.

**Public concerné**

Technicien de fabrication.

**Pré-requis**

Connaître les bases de la programmation ISO.

**Méthodes pédagogiques**

Méthodes démonstrative et participative par alternance d'apports théoriques et pratiques.

**Moyens pédagogiques**Simulateur CN Sinuméric 840D  
Simulateur PC  
Documents techniques.**Evaluation des acquis**

En continu.

 **Objectif**

Réaliser des programmes d'usinage  
Modifier et améliorer des programmes d'usinage  
Sauvegarder et archiver les différents programmes.

 **Programme****Les sauvegardes et les protections**

Les différentes procédures de sauvegarde  
La gestion de mots de passe et les différents niveaux de protection  
La protection des dossiers et des fichiers.

**Les correcteurs d'outils**

La création d'outil  
La sauvegarde des données outils  
La gestion des outils par programme pièce.

**Les décalages d'origines**

Les différents types de décalages  
Les frames.

**Les paramètres R et les sauts**

Les paramètres de calcul R  
Les sauts inconditionnels  
Les sauts de programme conditionnels.

**Les sous-programmes et les macro-instructions**

L'utilisation des sous-programmes  
L'appel du sous-programme  
Les macro-instructions.

**Les actions synchrones et les modes de déplacement**

WHEN, WHENEVER, FROM, EVERY  
Positionnement tangentiel.

**Exercices de programmation**

Mise en application  
Etude des programmes spécifiques.