

INTRODUCTION A L'USINAGE GRANDE VITESSE (U.G.V)

Durée

2 jours.

Public concerné

Agent d'atelier de maintenance ou de fabrication mécanique possédant des notions d'usinage ou d'ajustage, technicien d'exploitation ou de méthode.

Pré-requis

Connaissance de l'usinage traditionnel et de la commande numérique.

Méthodes pédagogiques

Méthodes démonstrative et participative avec alternance d'apports théoriques et pratiques
Etude de cas.

Moyens pédagogiques

Vidéo projection
Démonstration sur une machine UGV mise à disposition par l'entreprise
Documents techniques.

Evaluation des acquis

En continu.

Objectif

Identifier les spécificités de l'usinage grande vitesse
Choisir et utiliser les bons outils
Optimiser les conditions de coupe.

Programme

Présentation – Généralités

Historique
Grafcet de l'usinage
Comparatif conventionnel / UGV.

Outils

Angles, géométrie
Equilibrage
Matériau / revêtement
Montage (pince / frettage)
Comportement
Durée de vie.

Machine

Conception (broches, axes, rigidité), caractéristiques
Calculateur.

Pièce et conditions de coupe

Matière, conception
Gamme intégrant UGV
Couple outil/machine
Lubrification
Exemples industriels.

Aspects économiques et stratégie.