

**INITIATION AU SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE
(ELECTRODE ENROBEE)****Durée**

5 jours.

Public concerné

Tout public.

Pré-requis

Aucun.

Méthodes pédagogiquesAlternance d'apports théoriques et de pratique.
Forte individualisation.**Moyens pédagogiques**

Atelier de soudage équipé.

Evaluation des acquis

Evaluation formative

Sur demande : Passage d'une qualification selon la NF EN 9606.1 possible.

 **Objectif**

Mettre en œuvre les techniques de soudage du procédé arc à l'électrode enrobée avec la dextérité nécessaire à la réalisation de travaux simples en position à plat
Distinguer les défauts et ajuster les paramètres qui conditionnent une soudure conforme
Assurer l'entretien des équipements et postes de soudage
Utiliser correctement les moyens de prévention et de protection.

 **Programme****APPORTS THEORIQUES**

- Principe du procédé arc à l'électrode enrobée
- Notions de métallurgie
- Les caractéristiques mécaniques
- Les types d'électrodes
- Les types d'enrobages et leurs rôles
- Classification, normalisation des électrodes enrobées
- Conditionnement
- Etude du courant de soudage
- Les sources de courant et caractéristique électrique
- Les caractéristiques des défauts de soudage et leurs moyens correctifs
- Hygiène et sécurité.

APPLICATION PRATIQUE

- EPI nécessaires au soudage
- Prise en main des postes arc à l'électrode enrobée et accessoires
- Identification des types d'électrodes et leur désignation
- Préparation des bords à souder
- Influences des paramètres
- Gestes et exécution d'une soudure correcte
- Soudures de tôles en angle intérieur à plat (PB)
- Soudure de tôles à clin à plat (PA)
- Soudure de tôles bord à bord à plat (PA).