

## INITIATION AU SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE (ELECTRODE ENROBEE)

### Durée

5 jours.

### Public concerné

Tout public.

### Pré-requis

Aucun.

### Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de pratique.  
Forte individualisation.

### Moyens pédagogiques

Atelier de soudage équipé.

### Evaluation des acquis

Evaluation formative

Sur demande : Passage d'une qualification selon la NF EN 9606.1 possible.

### Objectif

**Mettre en œuvre les techniques de soudage du procédé arc à l'électrode enrobée avec la dextérité nécessaire à la réalisation de travaux simples en position à plat**  
**Distinguer les défauts et ajuster les paramètres qui conditionnent une soudure conforme**  
**Assurer l'entretien des équipements et postes de soudage**  
**Utiliser correctement les moyens de prévention et de protection.**

### Programme

#### APPORTS THEORIQUES

Principe du procédé arc à l'électrode enrobée  
Notions de métallurgie  
Les caractéristiques mécaniques  
Les types d'électrodes  
Les types d'enrobages et leurs rôles  
Classification, normalisation des électrodes enrobées  
Conditionnement  
Etude du courant de soudage  
Les sources de courant et caractéristique électrique  
Les caractéristiques des défauts de soudage et leurs moyens correctifs  
Hygiène et sécurité.

#### APPLICATION PRATIQUE

EPI nécessaires au soudage  
Prise en main des postes arc à l'électrode enrobée et accessoires  
Identification des types d'électrodes et leur désignation  
Préparation des bords à souder  
Influences des paramètres  
Gestes et exécution d'une soudure correcte  
Soudures de tôles en angle intérieur à plat (PB)  
Soudure de tôles à clin à plat (PA)  
Soudure de tôles bord à bord à plat (PA).