

## QUALIFICATION BRASAGE OXYACÉTYLÉNIQUE

### Durée

2 jours.

### Public concerné

### Pré-requis

Brasseur ayant une bonne maîtrise du procédé oxyacétylénique et capable de mener une opération de brasure sur tubes cuivre.

### Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de pratique  
Forte individualisation.

### Moyens pédagogiques

Atelier équipé.

### Evaluation des acquis

Evaluation formative.  
Passage d'une qualification brasseur selon la NFA 88-942.

### Objectif

**Mettre en œuvre les techniques de brasage du procédé oxyacétylénique avec la dextérité nécessaire à la réalisation de brasures en capillarité horizontale et verticale.**

**Distinguer les défauts et ajuster les variables qui conditionnent une brasure conforme.**

**Assurer l'entretien des équipements et accessoires  
Utiliser correctement les moyens de prévention et de protection.**

### Programme

#### RAPPELS THEORIQUES

Principe du procédé oxyacétylénique  
Descriptif des organes constitutifs  
Notions de métallurgie  
Les gaz combustibles et comburant  
Les dangers relatifs aux gaz et la conduite à adopter  
Les caractéristiques des défauts en brasage et leurs moyens correctifs  
Hygiène et sécurité.

#### PRATIQUE

EPI nécessaires au brasage  
Prise en main des équipements oxyacétyléniques  
Précautions à prendre lors de l'utilisation  
Préparation et décapage des bords à braser  
Influences des variables  
Gestes et exécution d'une brasure correcte  
Brasage de tubes cuivre gaz en capillarité horizontale et verticale  
Brasage de l'assemblage de qualification selon la NFA 88-942.