

BASES DU SOUDAGE POUR PERSONNEL DE MAINTENANCE**Durée**

5 jours.

Public concerné

Tout public.

Pré-requis

Aucun.

Méthodes pédagogiquesAlternance d'apports théoriques et de pratique
Forte individualisation.**Moyens pédagogiques**

Atelier équipé.

Evaluation des acquis

Evaluation formative.

 **Objectif**

Mettre en œuvre les techniques de soudage des procédés arc à l'électrode enrobée et semi-automatique avec la dextérité nécessaire à la réalisation de travaux simples dans la position à plat

Distinguer les défauts et ajuster les paramètres qui conditionnent une soudure conforme

Assurer l'entretien des équipements et postes de soudage
Utiliser correctement les moyens de prévention et de protection.

 **Programme****APPORTS THEORIQUES**

Notions de métallurgie

Les caractéristiques mécaniques

Classification, normalisation des métaux d'apports

Les sources de courant et caractéristiques électriques

Les caractéristiques des défauts de soudage et leurs moyens correctifs

Hygiène et sécurité.

Spécificité « électrode enrobée » :

- Principe du procédé arc à l'électrode enrobée
- Etude du courant de soudage
- Les nuances d'électrodes
- Les types d'enrobages et leurs rôles
- Conditionnement.

Spécificité « semi-automatique » :

- Principe du procédé de soudage semi-automatique
- Différenciation MIG et MAG
- Les gaz utilisés en fonction des matériaux
- Etude du courant de soudage
- Les modes de transfert
- L'auto-régulation d'arc.

BASES DU SOUDAGE POUR PERSONNEL DE MAINTENANCE**Durée**

5 jours.

Public concerné

Tout public.

Pré-requis

Aucun.

Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de pratique
Forte individualisation.

Moyens pédagogiques

Atelier équipé.

Evaluation des acquis

Evaluation formative.

PRATIQUE

EPI nécessaires au soudage
Prise en main des postes arc à l'électrode enrobée, semi-automatique et accessoires
Identification des types d'électrodes, des fils et leur désignation
Préparation des bords à souder
Influences des paramètres
Gestes et exécution d'une soudure correcte
Soudures de tôles en angle intérieur à plat (PB)
Soudure de tôles à clin à plat (PA)
Soudure de tôles bord à bord à plat (PA).